

5. Virsmas

Normāla virsmas kvalitātes klase rekomendējama vienkāršu konstrukciju gadījumos. Augstu virsmas kvalitātes klasi pielieto, kad elementiem uzstādītas paaugstinātas prasības pret ārējo izskatu.

JĀATCERAS!

Elementu izgatavošana ar augstu virsmas kvalitātes klasi ir laikietilpīgāka un dārgāka!

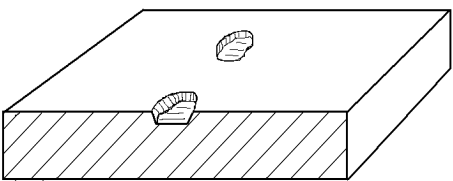
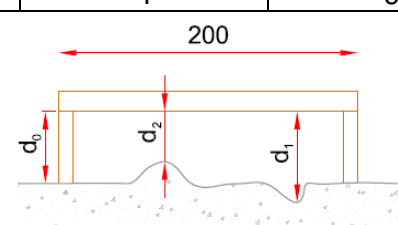
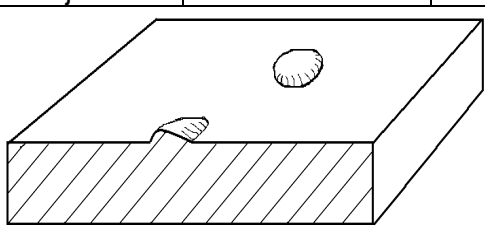
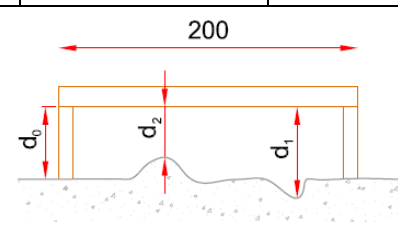
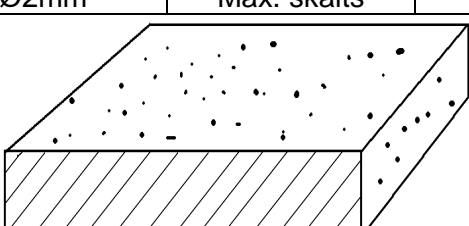
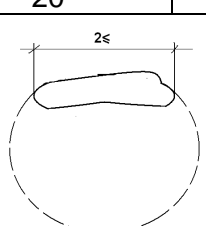
Speciāli apstrādātas virsmas, visbiežāk fasādes, piemēram, pulētas, veidnotas ar matricām u.c. nav ietvertas šo pielaižu lietojumā.

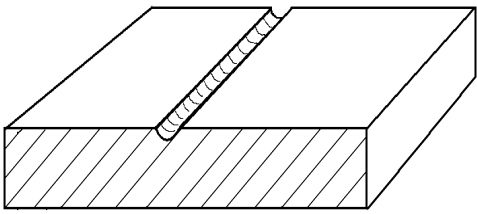
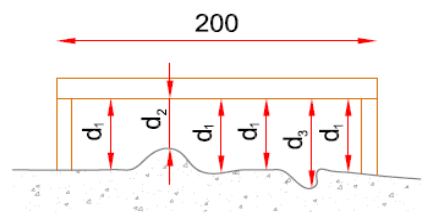
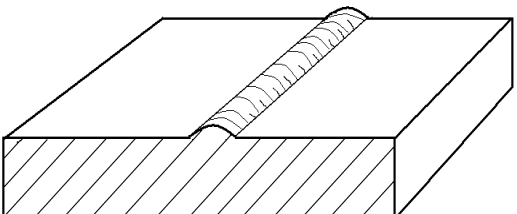
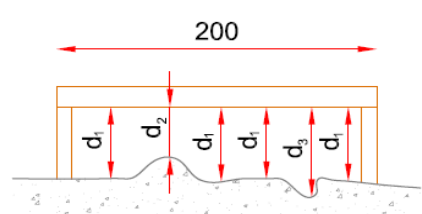
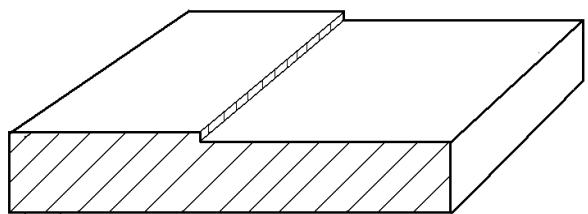
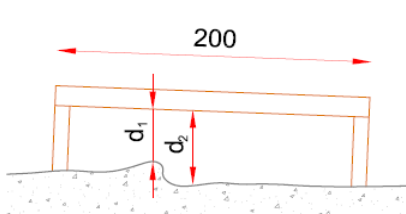
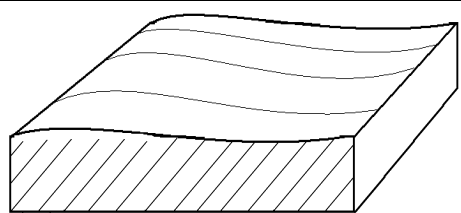
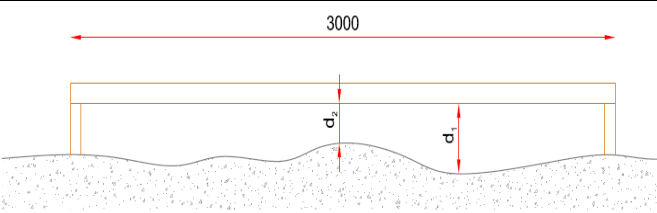
Veidņa virsma – cietēšanas laikā šī izstrādājuma virsma atrodas pret veidni (visbiežāk metāla vai saplākšņa).

Apstrādes virsma – cietēšanas laikā atradās virspusē un tiek izlīdzināta ar rokas instrumentiem vai speciālām iekārtām.

Poras – defekti, kas nav dziļāki par 3mm un to lielākais izmērs ir no 5 līdz 7 mm.

Tabula 13
Virsmas kvalitātes pielaiDES

Virsmas īpašības		Mērvienības	Virsmas kvalitātes klase	
			augstākā klase	normālā klase
Atsevišķs dobums, izdrupums	Dziļums (d_1-d_0)	mm	2	4
	Platums	mm	4	9
				
Atsevišķs izcilnis, izvirzījums	Augstums (d_2-d_0)	mm	1	3
	Platums	mm	2	9
				
Poras virs $\varnothing 2\text{mm}$	Max. diametrs	mm	5	7
	Max. skaits	gab./m ²	20	40
				

Virsmas īpašības		Mērvienības	Virsmas kvalitātes klase	
			augstākā klase	normālā klase
Rieva, Sprauga, Ierievis	Dziļums (d_3-d_1)	mm	1	2
	platums	mm	2	3
	no elementa garuma	%	5	20
				
Šķautne	Augstums (d_1-d_2)	mm	1	2
	Platums	mm	2	3
	No elementa garuma	%	5	20
				
Augstuma izmaiņa, pakāpiens	Augstums (d_2-d_1)	mm	0.5	2
				
Nelīdzenums, viļņojums	Padziļinājums (d_1-d_2)	mm/3m	5	10
	Paaugstinājums (d_1-d_2)	mm/3m	5	10
				

*Domstarpību gadījumā priekšroka ir atbilstošā izstrādājuma standartam un LVS EN 13369-5.2 "Izmēru un virsmas īpašību noteikšana"